# selectarc 48SP

**Spezial Rutil Elektrode für alle Positionen**

FSH WELDING GROUP
INNOVATIVE WELDING CONSUMABLES
www.fsh-welding.com

## Normen

AWS A5.1 : E6013
ISO 2560-A : E 42 0 RC 11
EN 499 : E 42 0 RC 11

## Eigenschaften & Anwendungsgebiete

Spezial Rutilzellulose-umhüllte Elektrode für alle Schweißpositionen. Angenehmes Schweißverhalten, gerichteter stabiler Lichtbogen, wenig Spritzer, leichter Schlackenabgang. Wenig empfindlich auf verunreinigten Blechen.
Auch mit Schweißgeräten mit niedriger Leerlaufspannung zu verschweißen.
Für Stahlkonstruktionen, Behälter, Rohrleitungen, Schlossereien, Handwerker.

**Grundwerkstoffe**

Allgemeine Baustähle, Rohrleitungsstähle, Schiffbaustähle

| | | |
|---|---|---|
| EN- Bezeichnung | S185 – S355 | L210 – L360 |
| | P235 – P355 | |
| Schiffbaustähle | Quality A and B | |
| ASTM | A285 grade C | A414 grade C, D, E, F |
| | A442 grade 55, 60 | A515 grade 55, 60, 65 |

## Richtanalyse des Schweißgutes ( % )

| C | Si | Mn | P | S |
|---|---|---|---|---|
| <0.10 | 0.4 | 0.6 | <0.025 | <0.025 |

## Mechanische Gütewerte des Schweißgutes

| Re ( MPa ) | Rm ( MPa ) | A5 ( % ) | KV ( J ) | |
|---|---|---|---|---|
| 450 | 520 | 26 | +20℃ | 90 |
| | | | 0℃ | 80 |
| | | | -10℃ | 50 |

## Stromeinstellung & Verarbeitungshinweise

| Elektrode | ØxL ( mm ) | 2,0x300 | 2,5x350 | 3,2x350 | 3,2x450 | 4,0x350 | 4,0x450 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Stromstärke | ( A ) | 50 | 70 | 110 | 110 | 140 | 140 |

1G/PA 2F/PB 2G/PC 3G/PF 3G/PG 4G/PE

| = - | ~ 40V |
|---|---|